

ОКП 42 1342

РОТАМЕТР  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННЫЙ

типа РП \_\_\_\_\_  
ГОСТ 13045-81 (без учета изм. № 1, 2)

ЭТИКЕТКА  
4Е2.833.706-ЭТ

на изделие № \_\_\_\_\_

**1. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Ротаметр пневматический изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_\_\_» г.

Представитель ОТК

М. П. \_\_\_\_\_  
подпись

Государственный поверитель

**2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И СВЕДЕНИЯ О ПРИМЕНЯЕМЫХ В ИЗДЕЛИИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛАХ**

1. Верхний предел измерения по воде \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч
2. Условный проход \_\_\_\_\_ мм
3. Рабочее давление \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>
4. Основная допускаемая погрешность по шкале местных показаний и пневмосигналу: ± \_\_\_\_\_ %
5. Температура измеряемой жидкости от минус 40 до +150°C.
6. Температура окружающей среды от минус 30 до +50°C
7. Питание осуществляется сжатым воздухом давлением (1,4±0,14) кгс/см<sup>2</sup>
8. Пределы изменения выходного пневмосигнала 0,2...1 кгс/см<sup>2</sup>.
- Остальные технические данные приведены в техническом описании на ротаметр.
9. Значения хода поплавка на крайних точках рабочей части шкалы

Деление шкалы, %	0	20	100
Выходной пневмосигнал, кгс/см <sup>2</sup>			
Ход поплавка, мм	0		

10. Дополнительная погрешность ротаметров, вызванная изменением геометрических размеров ротаметрической пары при изменении температуры измеряемой среды до предельных значений (п. 5), не должна превышать ±0,5 предела допускаемой основной погрешности на каждые 10°C изменения температуры.

11. Градуировка ротаметра индивидуальная. Расход по воде с нормированной погрешностью определяется по таблице методом линейной интерполяции.

12. При измерении расхода жидкости, имеющей отличные от воды значения вязкости и плотности, необходимо провести пересчет расхода с воды на данную измеряемую жидкость согласно МИ 1420-86 или расчету 4Е2.833.706 РР.

13. Пересчет градуировочных характеристик с воды на измеряемую жидкость проводится на месте эксплуатации.

Таблица расхода по воде

Отметка шкалы	0	20	40	60	80	100
Расход воды, м <sup>3</sup> /ч						
Критерий П <sub>3</sub>						
Пневмосигнал, кгс/см <sup>2</sup>	0,2	0,36	0,52	0,68	0,84	1,0
Расход воды, м <sup>3</sup> /ч						
Критерий П <sub>3</sub>						

Плотность воды,  $\rho_1$  \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

Вязкость воды,  $\nu_1$  \_\_\_\_\_ м<sup>2</sup>/с

Объем поплавка, V \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>

Средняя плотность материала поплавка  $\rho$  \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

Таблица расхода измеряемой жидкости

Отметка шкалы	0	20	40	60	80	100
Критерий П <sub>3</sub>						
Расход, м <sup>3</sup> /ч						
Пневмосигнал, кгс/см <sup>2</sup>	0,2	0,36	0,52	0,68	0,84	1,0
Критерий П <sub>3</sub>						
Расход, м <sup>3</sup> /ч						

Плотность  $\rho_2$  \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

Вязкость  $\nu_2$  \_\_\_\_\_ м<sup>2</sup>/с

14. Сведения о содержании цветных металлов

Алюминий—2,280 кг (РП-1); 1,1 кг (РП-II...IV);

Медь—1,367 кг. (Пневмоголовка).

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Коли-чество	Примечание
4Е2.833.706-00	Ротаметр	1	По спецификации за-каза
4Е0.045.008 ТО	Техническое описание и инструкция по эксплуа-тации	1	При поставке в один адрес прилагается 1 экз. на 3 прибора.

### 4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Ротаметр РП № законсервирован и упакован согласно требованиям технической документации.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Срок консервации \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_ (подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_ (подпись)

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_ (подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_ (подпись)

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель гарантирует соответствие ротаметра требованиям технических условий и ГОСТ 13045-81 (без учета изм. №1, 2) при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных эксплуатационными документами.

2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня установки ротаметра, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его с предприятия-изготовителя.

3. В случае выявления неисправности в период гарантийного срока, а также обнаружения некомплектности (при распаковке прибора) потребитель должен предъявить рекламацию по адресу: 607220, г. Арзамас Нижегородской обл., Арзамасское приборостроительное производственное объединение.

Приложения: 1. Таблица коэффициентов сопротивления поплавка Сх для ротаметра РП №  
2. Расчет 4Е2.833.706 ТР.

Примечание. При поставке в один адрес ротаметров не менее 10 шт. допускается прилагать на 10 приборов 1 экз. расчета.

## 6. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата и время отказа изде-лия или его составной части. Режим работы	Характер (внешнее проявление дефек-та)	Причина неисправности (отказа), количество часов работы изделия	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направлении рекламаций	Должность, фамилия и подпись лица, ответственно-го за устранение неисправности	Примечание

Заказ 368.