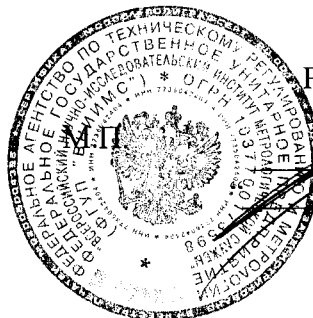


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Подлежит публикации в от-
крытой печати



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»
В.Н. Яншин
" 01 2007 г.

<p>Ротаметры пневматические типа РП модификации РПФ, РПО</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>19419-06</u> Взамен № <u>19719-00</u></p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 13045 и техническим условиям ТУ4213-026-07513518-99 (ЛГФИ.407143.006 ТУ), ЛГФИ.407143.005 ТУ ОАО «Арзамасский приборостроительный завод», г. Арзамас.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ротаметры пневматические типа РП модификации РПФ, РПО (далее – ротаметры), предназначены для измерения объемного расхода (в технологических процессах) плавно-меняющихся потоков жидкостей (для РПФ – агрессивных сред, для РПО - кристаллизующихся жидкостей) с дисперсными включениями инородных частиц нейтральных к стали 12Х18Н9Т, 12Х17Н13М2Т, ГОСТ 5632, к фторопласту-4, и преобразования этого расхода в унифицированный пневматический сигнал.

Область применения ротаметров – измерение расхода жидких сред в технологических процессах.

ОПИСАНИЕ

Ротаметры пневматические типа РП модификации РПФ (ротаметры пневматические фторопластовые), РПО (ротаметры пневматические с обогревом) состоят из ротаметрической пары: конусной трубки с поплавком, жестко связанным с магнитом, и пневматической головки, которая выдает унифицированный пневматический сигнал.

Шкала ротаметров – условная, равномерная, процентная.

Ротаметры относятся к восстанавливаемым, одноканальным, однофункциональным изделиям.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение базовой модели ротаметра	Спецификация заказа		Верхний предел измерения, м ³ /ч	Диаметр условного прохода, мм	Масса не более, кг	Габаритные размеры, мм
	Обозначение ротаметров	Обозначение ротаметров без манометров				
РП – I	РП-0,10 ЖУЗ	РП-0,10 ЖУЗ-1	0,10	10	13	464 x 220 x 201
	РП-0,16 ЖУЗ	РП-0,16 ЖУЗ-1	0,16	15		
	РП-0,25 ЖУЗ	РП-0,25 ЖУЗ-1	0,25	15		
	РП-0,40 ЖУЗ	РП-0,40 ЖУЗ-1	0,40	15		
	РП-0,63 ЖУЗ	РП-0,63 ЖУЗ-1	0,63	25		
РП – II	РП-1,00 ЖУЗ	РП-1,00 ЖУЗ-1	1,00	25	17	464 x 220 x 222
	РП-1,60 ЖУЗ	РП-1,60 ЖУЗ-1	1,60	40		
	РП-2,50 ЖУЗ	РП-2,50 ЖУЗ-1	2,50	40		
РП – III	РП-4,00 ЖУЗ	РП-4,00 ЖУЗ-1	4,00	40	25	464 x 220 x 255
	РП-6,30 ЖУЗ	РП-6,30 ЖУЗ-1	6,30	70		
	РП-10,0 ЖУЗ	РП-10,0 ЖУЗ-1	10,0	70		
РП – IV	РП-16,0 ЖУЗ	РП-16,0 ЖУЗ-1	16,0	100	41	464 x 220 x 306
	РП-25,0 ЖУЗ	РП-25,0 ЖУЗ-1	25,0	100		
РП – V	РП-40,0 ЖУЗ	РП-40,0 ЖУЗ-1	40,0	150	55	464 x 220 x 346
	РП-63,0 ЖУЗ	РП-63,0 ЖУЗ-1	63,0	150		
РПФ – I	РПФ-0,63 ЖУЗ	РПФ-0,63 ЖУЗ-1	0,63	25	13	347 x 205 x 220
	РПФ-1,00 ЖУЗ	РПФ-1,00 ЖУЗ-1	1,00	25		
РПФ – II	РПФ-1,60 ЖУЗ	РПФ-1,60 ЖУЗ-1	1,60	40	25	347 x 243 x 220
	РПФ-2,50 ЖУЗ	РПФ-2,50 ЖУЗ-1	2,50	40		
	РПФ-4,00 ЖУЗ	РПФ-4,00 ЖУЗ-1	4,00	40		
	РПФ-6,30 ЖУЗ	РПФ-6,30 ЖУЗ-1	6,30	70		
РПФ – III	РПФ-10,0 ЖУЗ	РПФ-10,0 ЖУЗ-1	10,0	70	32	442 x 288 x 245
	РПФ-16,0 ЖУЗ	РПФ-16,0 ЖУЗ-1	16,0	70		
РПО – I	РПО-0,10 ЖУЗ	РПО-0,10 ЖУЗ-1	0,10	10	14	464 x 220 x 210
	РПО-0,16 ЖУЗ	РПО-0,16 ЖУЗ-1	0,16	15		
	РПО-0,25 ЖУЗ	РПО-0,25 ЖУЗ-1	0,25	15		
	РПО-0,40 ЖУЗ	РПО-0,40 ЖУЗ-1	0,40	15		
	РПО-0,63 ЖУЗ	РПО-0,63 ЖУЗ-1	0,63	25		
РПО – II	РПО-1,00 ЖУЗ	РПО-1,00 ЖУЗ-1	1,00	25	18,5	464 x 220 x 230
	РПО-1,60 ЖУЗ	РПО-1,60 ЖУЗ-1	1,60	40		
	РПО-2,50 ЖУЗ	РПО-2,50 ЖУЗ-1	2,50	40		
РПО – III	РПО-4,00 ЖУЗ	РПО-4,00 ЖУЗ-1	4,00	40	27	464 x 220 x 262
	РПО-6,30 ЖУЗ	РПО-6,30 ЖУЗ-1	6,30	70		
	РПО-10,0 ЖУЗ	РПО-10,0 ЖУЗ-1	10,0	70		
РПО – IV	РПО-16,0 ЖУЗ	РПО-16,0 ЖУЗ-1	16,0	100	46	466 x 220 x 312

Измеряемая среда:

РП	жидкости;
РПФ	агрессивные жидкости;
РПО	кристаллизирующиеся жидкости.

Диапазон температуры измеряемой среды:

РП	от минус 40°С до плюс 150°С;
РПФ	от плюс 5°С до плюс 100°С;
РПО	от плюс 5°С до плюс 150°С.

Диапазон температуры окружающей среды:

РП, РПФ от минус 30°С до плюс 50°С;
РПО от минус 5°С до плюс 50°С.

Диапазон измерения расхода ротаметров

5:1

Пределы выходного пневматического

от 20 до 100 кПа

аналогового сигнала ротаметров

(0,2 – 1 кгс/см²)

Пределы допускаемой основной погрешности показаний ротаметров:

Для ротаметров с верхним пределом измерения от 0,4 до 63,0 м³/ч - ± 1,5%; ±2,5%; ±4%;

Для ротаметров с верхним пределом измерения от 0,1 до 0,25 м³/ч - ±2,5%; ±4%.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шильдике (табличке) методом фотопечати и на титульном листе паспорта - типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Ротаметр	1	По заказу
Руководство по эксплуатации	1	При поставке в один адрес прилагается один комплект на 5 приборов
Этикетка	1	
Пересчет градуировочных характеристик ротаметров с воды на измеряемую жидкость. Расчет.	1	По заказу
Таблица коэффициентов сопротивления поплавка Сх для ротаметров	1	По заказу

ПОВЕРКА

Поверка ротаметров производится по ГОСТ 8.122.

Основное поверочное оборудование:

Расходомерная установка на воде с погрешностью ± 0,5%.

Межповерочный интервал - 5 лет.

Примечание - при выпуске из производства, по заказу потребителя, ротаметры могут подвергаться калибровке согласно ГОСТ 8.122.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13045 «Ротаметры. Общие технические условия», технические условия
ТУ 4213-006-07513518-99 (ЛГФИ.407143.006ТУ), ЛГФИ.407143.005ТУ, ТУ1.01.ЭД1.0407-76